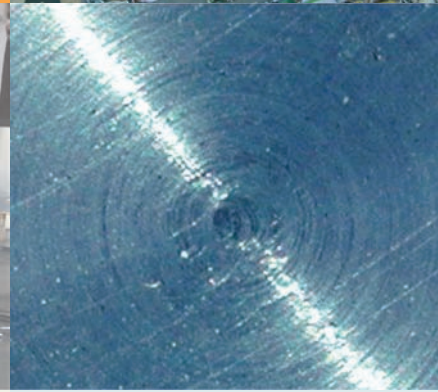


# Kastenbeschicker mit Dosiertrommel für Papier und Pappe sowie Gemisch

klein | leistungsstark | energiesparend | small | powerfull | economical | klein | small



## HÖMA Kastenbeschicker

Die HÖMA Kastenbeschicker mit Dosiertrommel setzen neue Maßstäbe im Anlagenbau/ im Sortierbetrieb. Durch die kontinuierliche und gleichmäßige Abgabe vom Inputmaterial wird eine hohe Maschinenauslastung im Sortierbetrieb erreicht. Das wiederum senkt die Betriebskosten und somit wird eine hohe Wirtschaftlichkeit der Sortieranlage erreicht.

Das Rahmengerüst des Kastenbeschickers mit Dosiertrommel wird aus einer stabilen Profilrahmenkonstruktion gefertigt. Die Fertigung erfolgt nach dem Baukastenprinzip: Antriebstation, Spannstation Teilstücke von 8000 mm Länge und ein Reststück werden durch Schraubverbindungen zusammengefügt. Der durch zwei Buchsenförderketten verbundene Gummigurt EP 400 wird mit der unteren Gurtverstärkung ( Tragprofile 4 mm dick ) als eine Einheit verschraubt und auf Kettenräder aufgelegt.

Durch die Verschraubung Gummigurt mit Gurtverstärkung kann man, falls erforderlich Mitnehmerwinkel aufschrauben.

**HÖMA**  
ENTSORGUNGSSYSTEME  
WASTE DISPOSAL SYSTEMS

**HÖMA**  
Service & Produktions GmbH  
Birkenstraße 2 OT Altranft  
D- 16259 Bad Freienwalde

phone: +49-3344-41459-0  
Fax: +49-3344-4145936  
email: [info@hoema-altranft.de](mailto:info@hoema-altranft.de)  
[www.hoema-altranft.de](http://www.hoema-altranft.de)

# Kastenbeschicker mit Dosiertrommel

## für Papier und Pappe sowie Gemisch



**Die beidseitig verstärkte Büchsenförderkette** M125 32 R 60 B 125 nach DIN 8167 wird auf der gesamten Länge durch Stützrollen  $D = 60\text{mm}$  auf der Lauffläche ( Winkelstahl ) geführt und abgerollt. Datenblatt Büchsenförderkette M125 32 R 60 B 125 nach DIN 8167 als Anlage

**Zur Unterstützung** der unteren Gurtverstärkung bei einer Breite von 2000 mm werden zwei Gleitebenen in S-grün a. 70 mm auf der gesamten Länge eingebaut. Die Unterstützung Gleitebenen nehmen auch die Stoßbelastungen durch einen Balleneinwurf auf. Die Gurtverstärkung ( Tragprofile 4 mm dick ) wird mit jedem Aussenglied verschraubt, dass ergibt 8 Stück Trageprofile auf einen laufenden Meter.

**Der Antrieb erfolgt über Aufsteckgetriebemotore** TYP SWE und ist ausreichend dimensioniert



### Technische Daten

Achsabstand	14.350 mm
Gesamtlänge	15.000 mm
Bandlage	horizontal
Gurtbreite	2000 mm
Arbeitsbreite	1970 mm
Antrieb	Flachgetriebemotor SEW
Leistung	7,5 kW / 400 V / 50 Hz mit Thermofühler
Gurt	Gummigurt EP 400/3 Decke 4:2 N mit beidseitiger T-Stollenleiste 20 mm hoch.
Gurtführung	beidseitig verstärkte Büchsenförderkette M125-32-R 60 - B125 nach DIN 8167 mit Führungsrollen.
Gurtverstärkung	C-Profilstahl 4mm dick
Bandgeschwindigkeit mit Dosiertrommel	10 Hz 0,00007 m/sek. 50 Hz 0,006 m / sek. 100 Hz 0,012 m /sek.
Dosiertrommeldurchmesser	1720 mm
Mitnehmer	250 mm
Seitenwandhöhe Ok	2100 mm
hintere Seitenwanderhöhung / Prallwand für Beschickung	600 mm
Kastenbeschicker mit Dosiertrommel	Stabile Stahlbauausführung auf Stützen mit Außenabdichtung

**HÖMA**  
ENTSORGUNGSSYSTEME  
WASTE DISPOSAL SYSTEMS

**HÖMA**  
Service & Produktions GmbH  
Birkenstraße 2 OT Altranft  
D- 16259 Bad Freienwalde

phone: +49-3344 - 41 459-0  
Fax: +49-3344 - 4145 936  
email: [info@hoema-altranft.de](mailto:info@hoema-altranft.de)  
[www.hoema-altranft.de](http://www.hoema-altranft.de)

ENTSORGUNGSSYSTEME  
WASTE DISPOSAL SYSTEMS